



Pje Rivarola 112, (1015) Buenos Aires. ARGENTINA

Tel: 54-11-4 372 3610

www.aguanet.info www.engetec.info

E-mail: ventas@infoh2o.com

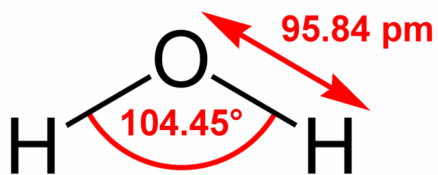
ENGETEC QMI



Talento

en cada

Molécula



Tradición



en la Excelencia



Pje Rivarola 112, (1015) Buenos Aires. ARGENTINA

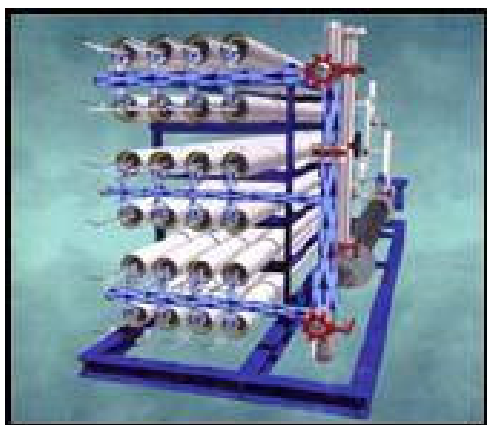
Tel: 54-11-4 372 3610

www.aguanet.info www.engetec.info

E-mail: ventas@infoh2o.com

QMI Argentina es una sociedad de ingenieros, licenciataria de **ENGETEC Technologies Ltd.**, especializada en el diseño de procesos e integración de componentes destinados a la purificación de fluidos. Proveyendo soluciones efectivas a nuestros clientes, que abarcan todo el espectro industrial.

Nuestras representadas y asociadas extranjeras suministran bienes y servicios en Europa, Asia y Norteamérica



En dos décadas logramos:

- ofrecer el mejor soporte técnico y servicios a la industria
- competitividad asociada a la tradición de confiabilidad
- suministrar bienes de capital como unidades de proceso que satisfacen las exigencias tecnológicas más severas

Nuestra asociada Triwan Company, como empresa *trading* del grupo, también brinda servicios de ingeniería financiera y tiene convenios de distribución con fabricantes de primera línea en Estados Unidos, India y China.



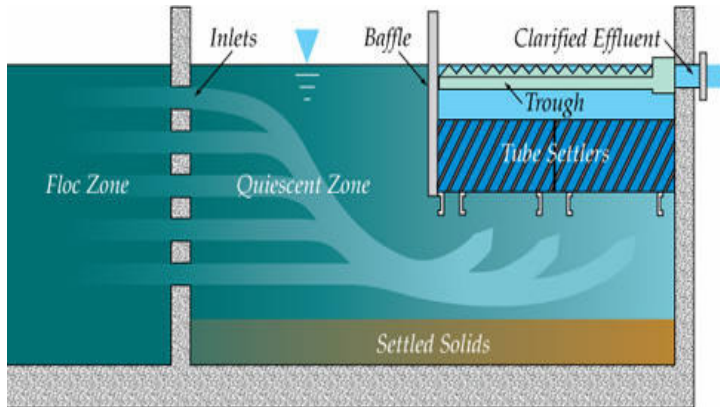
Tecnologías

- ~ Filtración
- ~ Clarificación
- ~ Desinfección: Cloro, Ozono y UV
- ~ Intercambio iónico
- ~ Pulido de condensado
- ~ EDI (electro deionización)

- ~ Tratamiento de efluentes
- ~ Membranas: MF, UF, NF
- ~ Osmosis Inversa
- ~ Esterificaciones, biodiesel
- ~ Reciclo y reuso de aguas
- ~ Instrumentación y Control

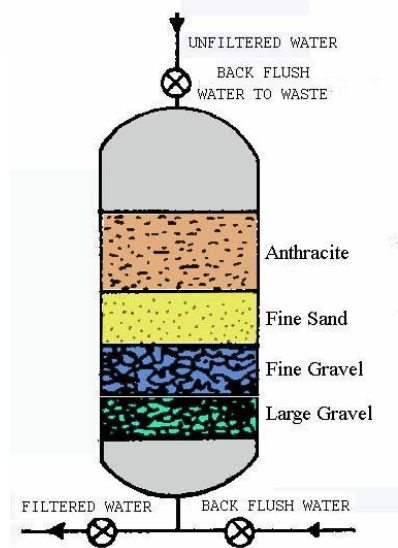


SEPARACION DE SOLIDOS SUSPENDIDOS

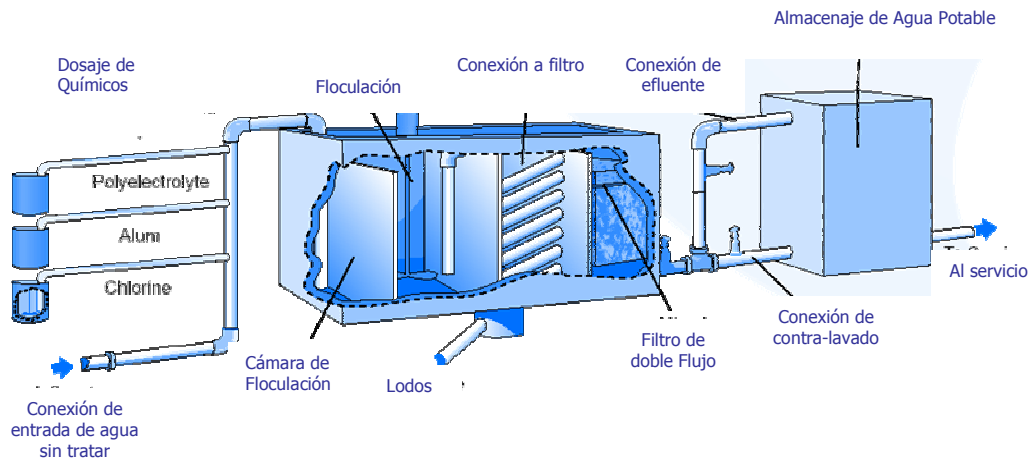


Las aguas superficiales normalmente tienen una turbiedad considerable cuando son captadas en lagunas, ríos, mar, etc. Mediante el proceso de coagulación, las partículas que determinan la turbiedad y otras de menor tamaño, son aglomeradas y así pueden separarse con relativa facilidad. Este primer proceso de separación se hace por gravedad o flotación, pero queda un remanente de turbiedad y de partículas suspendidas que debe ser removido por otro mecanismo, como el de filtración

Nuestra sociedad esta especializada en filtración con todo tipo de medios que remueven materia suspendida, materia orgánica (carbones activados), hierro, manganeso, etc. El diagrama superior muestra un clarificador de placas, en tanto que a la derecha puede verse un filtro presurizado multimedios.



Por último, en el diagrama más abajo se ilustra la conjunción de ambos procesos descriptos, típicos de una planta potabilizadora tradicional.





Pje Rivarola 112, (1015) Buenos Aires. ARGENTINA

Tel: 54-11-4 372 3610

www.aguanet.info www.engetec.info

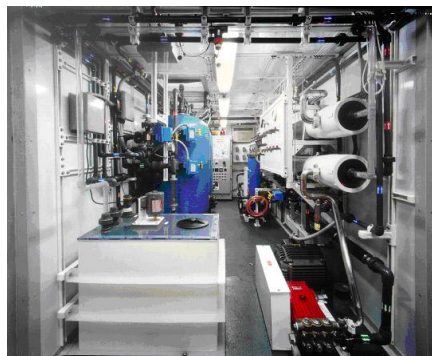
E-mail: ventas@infoh2o.com

REMOCION DE SOLIDOS DISUELTOS

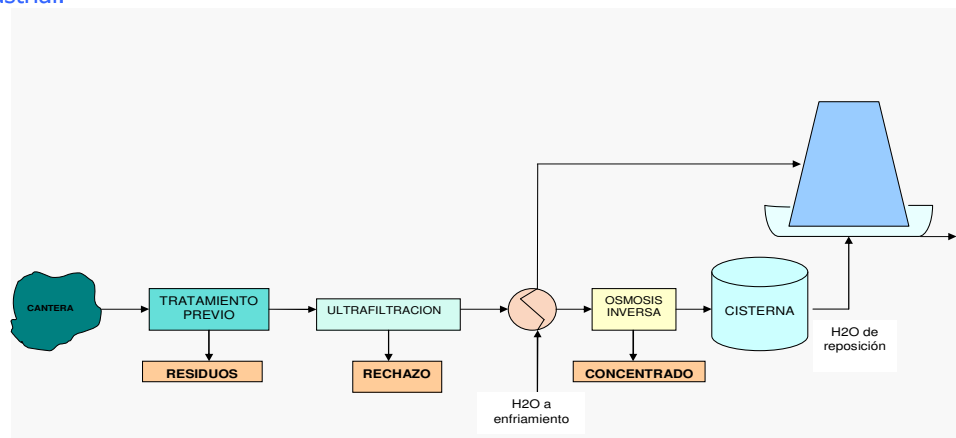


QMI ha incursionado en cientos de aplicaciones donde las sales disueltas necesitaban ser removidas. Desde sencillos ablandadores donde se exige la sustitución de calcio y magnesio por sodio; hasta los sistemas más sofisticados en contracorriente, combinando resinas débiles y fuertes de **intercambio iónico** en el mismo recipiente. Así ocurrió en una refinería de petróleo, y en procesos de cataforesis, típicos de la industria automotriz, cuando diseñamos los primeros equipos regenerados en contracorriente en Argentina, seguidos de lechos mezclando resinas catiónicas y aniónicas.

El advenimiento de procesos de membrana y la competitividad creciente de los mismos en la remoción de sales disueltas motivaron nuestra inserción en la tecnología de **ósmosis inversa**. Una de nuestras asociadas internacionales había enviado equipos móviles de ósmosis a la guerra del Golfo en 1991; años después, con objetivos industriales, una vez más fuimos pioneros introduciendo al país el primer sistema de este tipo a una refinería de Campana (foto de la derecha). Se dieron entonces las condiciones para comenzar la fabricación local de sistemas de ósmosis, nanofiltración, etc.



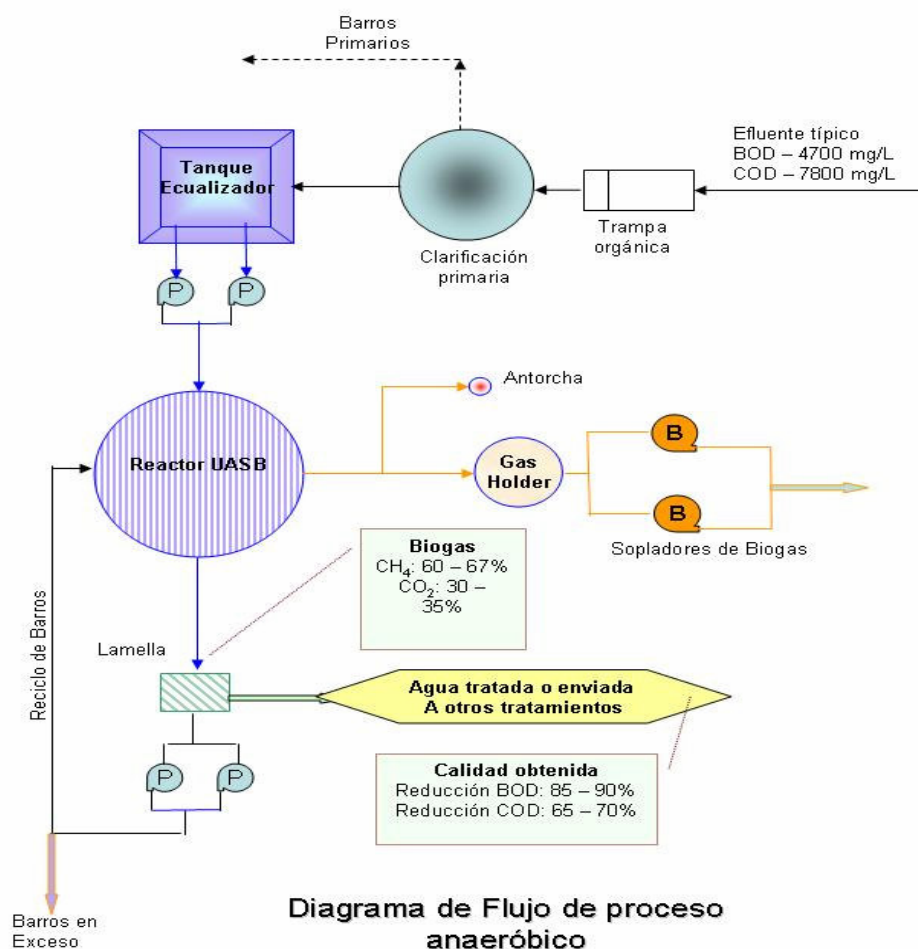
Más recientemente, un proyecto de investigación con plantas piloto fue seleccionado por la Agencia Nacional de Ciencia y Tecnología, para desarrollar procesos de ultrafiltración aguas arriba del proceso de ósmosis inversa. El diagrama de flujo que sigue sintetiza el proyecto industrial.





PROCESOS BIOLÓGICOS ANAERÓBICOS

Con los precios de energía actuales, los procesos anaeróbicos que convierten contaminación en biogas, resultan atractivos por su tasa de retorno; máxime cuando la ingeniería financiera se optimiza a través de la obtención de bonos de carbono, configurando un "plus" de notoria significación en la tasa de retorno.



El Biogas se utiliza para alimentar grupos que generan hasta 5 MW. El biogas debe ser previamente tratado para remover ácido sulfhídrico que puede formarse, además de metano, en la reacción anaeróbica. La conjunción cliente, proceso, fabricante del grupo da lugar a proyectos BOOT (build-own-operate-transfer) con riesgo mínimo para el cliente. Presentando factibilidades notables en el marco de crecientes precios del gas natural y la energía eléctrica.



Pje Rivarola 112, (1015) Buenos Aires. ARGENTINA

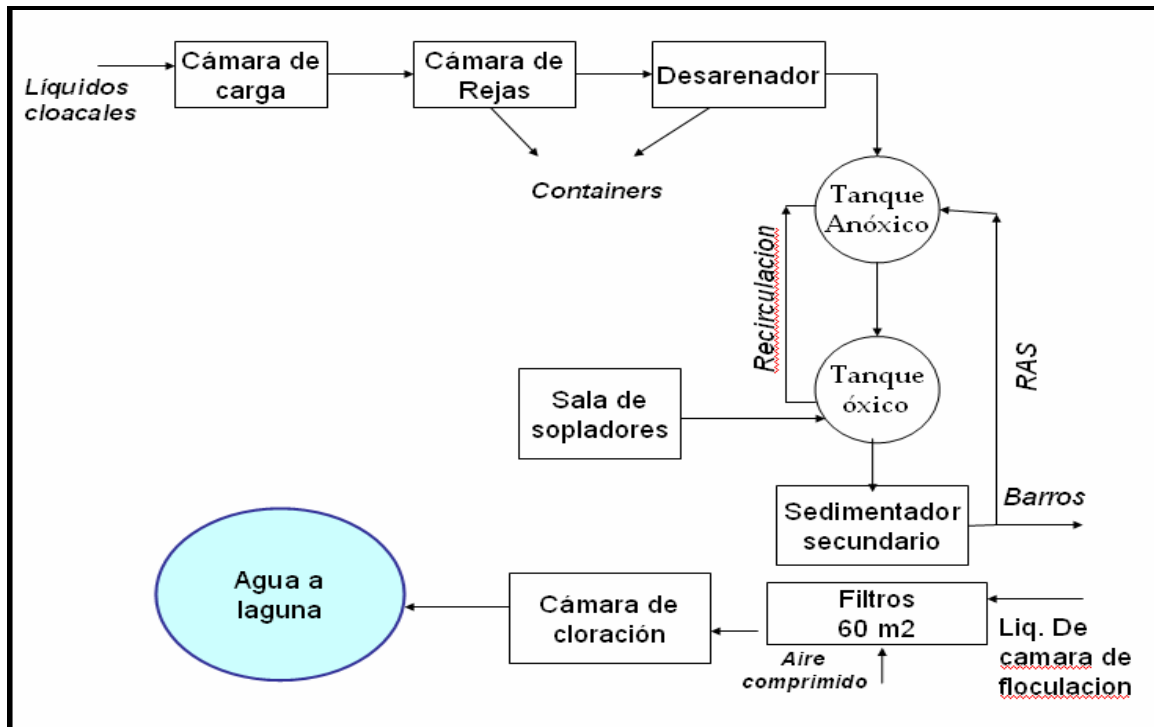
Tel: 54-11-4 372 3610

www.aguanet.info www.engetec.info

E-mail: ventas@infoh2o.com

PROCESOS AEROBICOS

El diagrama siguiente ilustra un tratamiento de efluentes municipales cubriendo el tratamiento primario (en la línea de bloques superior), secundario y terciario (filtración final)



Estos sistemas pueden ser continuos como sugiere el diagrama de flujo, o bien la depuración llevarse a cabo en forma batch, en los comúnmente llamados Reactores Secuenciales Batch (SBR).

Antes de comenzar un trabajo, se corre software de diseño desarrollado por nuestras asociadas que cuentan con miles de experiencias exitosas en todo el mundo. El agua se filtra con telas o membranas pero, a diferencia

de la ósmosis inversa este proceso se desarrolla a baja presión. El agua, se clora y puede llegar a reutilizarse, según las necesidades puntuales.

Las plantas pueden ser compactas fabricadas en acero adecuadamente protegido contra la corrosión, hasta que su envergadura indica la conveniencia inevitable de recurrir a la obra civil, llevando a cabo el proceso en pilotes de hormigón. Los equipos electromecánicos (bombas, barredores, soplantes y difusores de aire, etc.) son similares en uno y otro caso.



Pje Rivarola 112, (1015) Buenos Aires. ARGENTINA

Tel: 54-11-4 372 3610

www.aguanet.info www.engetec.info

E-mail: ventas@infoh2o.com

DESINFECCION

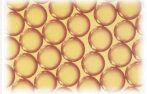




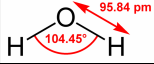

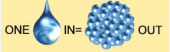
VERTICES DEL TRIANGULO

- CLORINACION
- RADIACION ULTRAVIOLETA
- OZONO
- OXIDACIONES AVANZADAS MEDIANTE UV+O3



COMPONENTES

La calidad y confiabilidad de nuestras plantas sólo puede ser garantizada en el tiempo con componentes rigurosamente seleccionados en cada rubro. Típicos acuerdos como OEM se complementan con la comercialización de productos de nuestros proveedores principales.

Resinas	Rohm&Haas, Doshion, Thermax	
Membranas	Dow Hydranautics Toray	
Bombas	Grundfos KSB	
Control	Allen Bradley Telemecanique Foxboro (Invensys)	
Instrumentación	Danfoss Burkert Endress&Hauser	
Formulaciones Productos Químicos	Integral Chemical	
Tecnología Efluentes	Aqua-Aerobic Systems EIMCO Biotim	
Trading Sistemas móviles	Triwan Company	
Equipamientos Varios	Alamo Water Refiners	Grupo WATTS
Tecnología de Filtración Antracita – MicroZ [®] Ingeniería básica membranas	ENGETEC Technologies	